Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 02:40

Link do produktu: https://i-stone.pl/zbiornik-1000l-foodprotect-cleanprotect-do-kontaktu-z-zywnoscia-certyfikowany-mauser-p-404.html



Zbiornik 1000L | FoodProtect & CleanProtect do kontaktu z żywnością | Certyfikowany MAUSER

Cena brutto	**949,00 zł**
Cena netto	**771,54 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

Fabrycznie nowy kontener IBC 1000L FoodProtect & CleanProtect

Kontener IBC 1000L FoodProtect & CleanProtect został zaprojektowany z myślą o bezpiecznym magazynowaniu i transporcie produktów spożywczych oraz innych cieczy wymagających najwyższych standardów higieny. Dzięki rygorystycznym procedurom produkcji oraz kontroli jakości zbiornik doskonale sprawdza się w przemyśle spożywczym, kosmetycznym, farmaceutycznym oraz chemicznym.

Charakterystyczne zielone elementy armatury (pokrywa oraz zawór spustowy) umożliwiają szybką identyfikację kontenerów przeznaczonych do produktów spożywczych, usprawniając pracę magazynów i zakładów produkcyjnych.

Najwyższe standardy bezpieczeństwa

Seria FoodProtect & CleanProtect została opracowana zgodnie z wymaganiami światowych systemów jakości oraz bezpieczeństwa żywności. Proces produkcji oraz kontrola jakości spełniają rygorystyczne normy stosowane w branży spożywczej.

Każdy zbiornik poddawany jest regularnym kontrolom mikrobiologicznym powierzchni oraz badaniom potwierdzającym brak pozostałości silikonu, co gwarantuje najwyższy poziom czystości.

Wytrzymała konstrukcja

Pojemnik wykonano z wysokiej jakości polietylenu HDPE, odpornego na uszkodzenia mechaniczne,

promieniowanie UV oraz działanie wielu substancji chemicznych.

Całość osadzona jest na solidnej palecie hybrydowej, łączącej zalety tworzywa sztucznego oraz elementów stalowych. Takie rozwiązanie zapewnia wysoką nośność, stabilność podczas transportu oraz długą żywotność nawet przy intensywnej eksploatacji.

Ocynkowany kosz stalowy skutecznie zabezpiecza zbiornik przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas magazynowania i transportu.

Kontenery produkowane są zgodnie z wymaganiami systemów:

- ISO
- GFSI
- FSSC 22000
- HACCP
- GMP / GHP
- BRC

Dane techniczne:

- **Pojemność**: 1000 litrów
- **Wymiary zewnętrzne**:

długość: 1200 mm

szerokość: 1000 mm

wysokość: 1160 mm

- **Otwór wlewowy**: NW150
- **Zawór spustowy**: NW50
- **Materiał zbiornika**: HDPE
- **Paleta**: hybrydowa
- **Kosz**: stal ocynkowana
- **Kolor pokrywy**: zielony
- **Kolor zaworu**: zielony



Zalety produktu:

- Fabrycznie nowy kontener IBC 1000L
- Przeznaczony do produktów spożywczych
- System FoodProtect & CleanProtect
- Zielona pokrywa i zielony zawór identyfikujące zbiornik spożywczy
- Wysokiej jakości polietylen HDPE

- Paleta hybrydowa o zwiększonej wytrzymałości
- Ocynkowany kosz stalowy
- Otwór wlewowy NW150
- Zawór spustowy NW50
- Łatwa obsługa wózkiem widłowym
- Możliwość piętrowania
- Odporność na promieniowanie UV
- Bardzo wysoka trwałość

Kontener IBC UN doskonale sprawdza się do magazynowania i transportu:

- produktów spożywczych,
- płynnych surowców spożywczych,
- olejów spożywczych,
- syropów,
- koncentratów,
- soków,
- dodatków spożywczych,
- kosmetyków,
- produktów farmaceutycznych,
- innych cieczy wymagających wysokiego poziomu higieny.

W zestawie:

- nowy kontener IBC 1000L FoodProtect & CleanProtect,
- paleta hybrydowa,
- ocynkowany kosz stalowy,
- pokrywa NW150 (zielona),
- zawór spustowy NW50 (zielony).

Nie znalazłeś interesującego cię produktu?

ZADZWOŃ / NAPISZ DO NAS

510-097-142 / 690-061-517

biuro@i-stone.pl

ul. śląska 40, 42-350 Pińczyce